

CERTIFICAT OIML DE CONFORMITE
OIML CERTIFICATE OF CONFORMITY

N° R129/2000-FR2-17.01 rév.0

| | |
|--|---|
| Autorité de délivrance <i>Issuing authority</i> | : Laboratoire National de Métrologie et d'Essais Personne responsable (Person responsible) : Thomas LOMMATZSCH |
| Demandeur <i>Applicant</i> | : Honeywell Sensing and Productivity Solutions - 9680 Old Bailes Road, UNITED STATES FORT MILL, SC 29707 |
| Fabricant <i>Manufacturer</i> | : Honeywell Sensing and Productivity 9680 Old Bailes Road, USA SC 29707 FORT MILL |
| Identification du type certifié <i>Identification of the certified pattern</i> | : Instrument de mesure tridimensionnel AutoCube 8200-1 <i>Tridimensionnal measuring instrument AutoCube 8200-1</i> |
| Caractéristiques <i>Characteristics</i> | : Les principales caractéristiques de l'instrument sont définies en annexe au présent <i>Main characteristics are defined in annex</i> |

Ce certificat atteste la conformité du modèle mentionné ci-dessus (représenté par les échantillons identifiés dans les rapports d'essais associés) aux exigences de la Recommandation suivante de l'Organisation Internationale de Métrologie Légale – OIML) :

This certificate attests the conformity of the above-mentioned pattern (represented by the samples identified in the associated test reports with the requirements of the following Recommendation of the International Organization of Legal Metrology – OIML) :

OIML R129/2000

Ce certificat s'applique uniquement aux caractéristiques métrologiques et techniques du modèle d'instrument concerné, telles que couvertes par la Recommandation Internationale applicable. Ce certificat ne constitue en rien une approbation internationale à caractère légal. Note importante : à part la mention du numéro de référence du certificat avec le nom de l'Etat Membre de l'OIML dans lequel le certificat a été délivré, une reproduction partielle du certificat ou des rapports d'essais associés n'est pas autorisée, mais ils peuvent être reproduits dans leur totalité.

This certificate relates only to the metrological and technical characteristics of the pattern for the concerned instrument, as covered by the relevant OIML International Recommendation. This certificate does not bestow any form of legal international approval. Important note : Apart from the mention of the certificate's reference number and the name of the OIML Member State in which the certificate was issued, partial quotation of the certificate or the associated test report is not permitted, though they may be reproduced in full.

Les principales caractéristiques figurent dans l'annexe ci-jointe qui fait partie intégrante du certificat OIML de conformité et comprend 1 page(s).

The principal characteristics are set out in the appendix hereto, which forms part of the OIML certificate of conformity and consists of 1 page(s).

Etabli le 18 mai 2017

Issued on May 18th, 2017

Autorité de délivrance pour Le Directeur Général
Issuing Authority for the General Director



Référence LNE-32978 rév. n° 0

Laboratoire national de métrologie et d'essais

Établissement public à caractère industriel et commercial • Siège social : 1, rue Gaston Boissier - 75724 Paris Cedex 15 • Tél. : 01 40 43 37 00
Fax : 01 40 43 37 37 • E-mail : info@lne.fr • Internet : www.lne.fr • Siret : 313 320 244 00012 • NAF : 743 B • TVA : FR 92 313 320 244
Barclays Paris Centrale IBAN : FR76 3058 8600 0149 7267 4010 170 BIC : BARCFRPP



Thomas LOMMATZSCH
Responsable du Pôle Certification
Measuring Instruments Division Manager

ANNEXE au CERTIFICAT OIML
Appendix to OIML CERTIFICATE
N° R 129/2000 – FR2 – 17.01 – Rév. 0

Identification of the certified pattern: tridimensional instrument Honeywell type AutoCube 8200-1.

The conformity was established by tests and examinations described in the associated evaluation reports and test reports : P167847, P167847_DMSI/1, P167847_DMSI/2, P167847_DMSI/3, P167847_DMSI/4, P167847_DE/1, P167847_DE/2.

Characteristics : the instrument shall be considered operating in the automatic mode

- MPE : scale interval $d = \pm 1$ cm,
- Mechanical environment : M1,
- Electromagnetic environment : E1,
- Operating temperature : $-10^{\circ}\text{C} + 40^{\circ}\text{C}$,
- Operating in a closed area with non-condensing humidity,
- Measuring ranges: the camera part is mounted on a fixed pole
 - camera height (Vertical between the plane on which the object to be measured is placed and the top edge of the measuring system) : between 1,50 m and 1,80 m.
 - with an angle (formed between the Autocube camera and the mat) of 30° or 45°
 - minimum object size: 10 cm x10 cm x10 cm
 - Maximum object size : at 1,5 m 30° : 70 cm x70 cm x70 cm
at 1,5 m 45° : 90 cm x90 cm x90 cm et 110 cm x90 cm x70 cm
at 1,8 m 45° :100 cm x100 cm x100 cm et 120 cm x100 cm x70 cm
- Minimum space between two objects : 10 cm,
- Ambient light: from 200 lux to 6000 lux.

Important note : Apart from the mention of the certificate's reference number and the name of the OIML Member State in which the certificate was issued, partial reproduction of the certificate or the associated test report is not permitted, though they may be reproduced in full.